

INFORMAZIONI GENERALI

Computer

Il materiale deve essere prodotto per o su un computer Macintosh

Programmi

Adobe Illustrator, Adobe Photoshop, Adobe Freehand, Adobe PageMaker, Quark Xpress, Art Pro, Art Color.

Modalità di trasmissione

Su CD

Informazioni di lavoro

Il materiale deve essere prodotto in conformità con l'area di stampa disponibile e in scala 1:1

Prego chiedere la traccia di stampa IML per l'imballaggio specifico prima di iniziare un nuovo impianto. Tutti i file devono essere in formato rettangolare, poiché il nostro fornitore di etichette curerà la curvatura del modello. Il seguente materiale deve essere allegato:

1. stampa nella pagina chiave del disco e una stampa colore in scala 1:1
2. trascrizione della separazione colore e specifiche colori con referenze pantone
3. carattere di stampa, dimensioni schermo e tutti i files di foto ed illustrazioni
4. campione dell'impianto esistente, etichette o imballaggio
5. ogni correzione del testo deve essere consegnato chiaramente descritto.

Bar code

Il codice a barre può essere posizionato ovunque sull'illustrazione, tranne nell'area intorno al punto di iniezione sui coperchi, e per garantirne la leggibilità deve essere messo su uno sfondo bianco.

Raccomandiamo inoltre che il codice a barre venga posizionato almeno a 15 mm dalla fine dell'etichetta su contenitori da 2 litri in su.

La dimensione deve essere minimo 80% e massimo 200%.

Posizionamento

Se un manico è applicato sul contenitore, prego ricordarsi di posizionare il modello di conseguenza. Se ogni pannello nell'impianto deve essere posizionato sotto la linguetta del sigillo, prego specificarlo sull'illustrazione. La tolleranza "fuori centro" sul modello stampato è di 1 mm sui barattoli fino a 2 lt e 2 mm sui contenitori dai 2 litri in su.

L'etichetta stessa può essere non allineata di 1 mm nei barattoli fino a 2 litri e 1,5 mm sui contenitori da 2 litri in su, secondo la tolleranza di produzione di superfos

Dimensioni carattere

Misura punto minima, stampa in positivo e in negativo: 6pt (1mm)

Scarto dal testo dai tagli alle pieghe: 2-3 mm

Tecnologia di stampa

Tutte le etichette sono stampate in offset su fogli. Le etichette sono fatte in polipropilene e sono disponibili le seguenti tipologie:

- EUH70 etichetta bianca con finitura a buccia d'arancia
- EWR57 etichetta bianca con finitura semilucida
- EWR57 etichetta bianca con finitura superlucida laccata UV
- ETR57 etichetta trasparente con finitura semilucida
- ETR57 etichetta trasparente con finitura semilucida e super bianca
- ETR57 etichetta trasparente con finitura superlucida laccata UV
- ETR57 etichetta trasparente con finitura superlucida laccata UV e super bianca
- LMG82/100 etichetta bianca con finitura semilucida
- LMG82/100 etichetta trasparente con finitura semilucida

N.B. Le etichette superlucide per i contenitori possono essere utilizzate in casi speciali e solo se concordate.

Scansioni da farsi in 300 ppi (punti per pollice). I loghi da farsi in minimo 1200 ppi

Colori

Le etichette IML possono essere stampate fino a 6 colori

N.B. Si possono stampare anche 8 colori solo in casi speciali e solo se concordati

I colori possono variare marginalmente dai colori specificati. I colori vicini al punto di iniezione possono diventare leggermente più chiari e possono essere intaccati da altri colori.

I colori su etichette trasparenti applicate su contenitori trasparenti possono diventare leggermente trasparenti e raccomandiamo che i campioni sono ottenuti da Superfos prima di iniziare un nuovo modello, alternativamente che una prova è fatta su materiale trasparente.

Tutti i colori sulle prove sono indicati come colori pantone, ma prego notare che i colori sulle prove possono variare dai colori specificati.

Raccomandiamo anche che Superfos sia presente a vostri incontri pre-impianti con consulenza, consigli e raccomandazioni.

FLUSSO DI LAVORO PER LE ETICHETTE

Settimana 1: check in

I files saranno importati in ARTPRO e controllati per screening, codice a barre, colori, dimensioni e risoluzione.

Settimana 1: curvatura

L'impianto rettangolare alla fine, solo per barattoli/contenitori, saranno curvati secondo la linea chiave IML

Settimana 1: prove

Sono effettuate varie prove. Prego indicare il tipo di prova richiesta.

- stampa colore
- file PDF
- Prova stampata (sul vero materiale dell'etichetta)

Una prova dell'impianto (sia prova colore che file PDF) sarà inviata per approvazione entro 5 gg lavorativi da ricevimento del materiale ai nostri stampatori. Cromalin possono essere fatti, ma ci vuole più tempo per produrli e sono più costosi. Prego pertanto richiedere prezzo e tempistica in questi casi.

Settimana 2: approvazione

Una volta che il materiale di prova è stato approvato con firma la produzione può iniziare.

Settimana 5-6:

le etichette saranno consegnate al sito di produzione circa 3-4 settimane dopo l'approvazione dell'impianto.

+ 2 giorni: adattamento di temperatura

Le etichette necessitano di stare a temperatura ambiente prima che la produzione abbia inizio, circa 2 giorni di stoccaggio prima dell'inizio della produzione

Imballo finale

Le etichette saranno trasferite sull'imballaggio finale al più presto dopo ricevimento delle etichette.

Tempistica da confermare dal Customer Services.